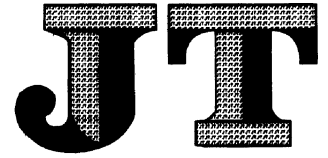


ICS 93.080.99

P 96

备案号



中华人民共和国交通行业标准

JT/T 674—2007

玻璃珠选形器

Shape selector of glass beads



2007-04-03 发布

2007-08-01 实施

中华人民共和国交通部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 技术要求	1
5 试验方法	1
6 检验规则	2
7 标志与包装	2



前 言

本标准由交通部科学研究院提出。

本标准由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC223)归口。

本标准起草单位:交通部科学研究院。

本标准主要起草人:熊才启、周正鸣。



玻璃珠选形器

1 范围

本标准规定了测定道路交通标线用玻璃珠成圆率的玻璃珠选形器的技术要求、试验方法、检验规则和标志与包装。

本标准适用于为测定道路交通标线用玻璃珠的成圆率所使用的玻璃珠选形器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6315 游标万能角度尺

GB/T 9056 金属直尺

JB/T 6826 压电式振动测量仪技术条件

JT/T 446 路面标线用玻璃珠

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

玻璃珠选形器 **shape selector of glass beads**

将圆玻璃珠与有缺陷的玻璃珠分离的装置。

3.2

玻璃珠成圆率 **roundness of glass beads**

一批玻璃珠中,圆玻璃珠的质量占玻璃珠总质量的百分比。

4 技术要求

玻璃珠选形器由玻璃平板、振动器、调节器和台架等部件组成。

4.1 外观要求

玻璃珠选形器的外部表面不应有影响使用性能的锈蚀、碰伤、划痕、裂纹等明显外观缺陷。

4.2 性能要求

4.2.1 玻璃平板的长乘宽尺寸为 $(380\text{mm} \pm 2\text{mm}) \times (150\text{mm} \pm 2\text{mm})$ 。玻璃平板与水平面之间的夹角在 $0^\circ \sim 5^\circ$ 之间可调。

4.2.2 振动器可使玻璃平板产生频率为 $50\text{Hz} \pm 2\text{Hz}$ 的振动。通过振幅调节器,振幅应在 $0 \sim 0.5\text{mm}$ 之间可调。

4.2.3 玻璃珠选形器对同一批玻璃珠样品进行重复性分离,同一批玻璃珠样品成圆率最大值与最小值相差应不大于5%

5 试验方法

5.1 试验环境条件

试验时环境温度为 $23^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$;环境相对湿度为 $50\% \pm 5\%$ 。

5.2 试验设备

试验所使用设备如下：

- a) 金属直尺：符合 GB/T 9056 规定；
- b) 游标万能角度尺：符合 GB/T 6315 中游标读数值为 5' 的规定；
- c) 振动测量仪：符合 JB/T 6826 规定。

5.3 外观

用目测和手感进行检查，应符合 4.1 的要求。

5.4 玻璃平板长宽尺寸

用金属直尺对玻璃平板长宽尺寸进行测量，应符合 4.2.1 的要求。

5.5 玻璃平板与水平面的夹角

用游标万能角度尺调平玻璃平板后，对玻璃平板与水平面的夹角进行测量，应符合 4.2.1 的要求。

5.6 玻璃平板的振动频率和竖向振幅

用振动测量仪对玻璃平板的振动频率和竖向振幅进行测量，应符合 4.2.2 的要求。

5.7 玻璃珠选形器重复性检测

按 JT/T 446 中成圆率检测方法，同一选形器使用同一批玻璃珠样品，在同一夹角、同一频率、同一振幅的条件下，至少进行 3 次成圆率检测，应符合 4.2.3 的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

检验分型式检验和出厂检验。

6.2 型式检验

6.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品定型或产品转产鉴定时；
- b) 正式生产后，如果重要结构、材料、工艺有较大变更，可能影响产品性能时；
- c) 产品停产半年以上，重新恢复生产时；
- d) 进口产品首台引进使用前；
- e) 国家质量技术监督部门和行业管理部门提出型式检验时。

6.2.2 型式检验按表 1 规定的项目进行。

6.3 出厂检验

每一产品出厂前，均应按表 1 规定的项目进行出厂检验。检验合格后应出具产品合格证。

表 1 检验项目

序号	检验项目	型式检验	出厂检验
1	外观	+	+
2	玻璃平板长宽尺寸	+	+
3	玻璃平板与水平面的夹角	+	+
4	玻璃平板的振动频率和竖向振幅	+	+
5	玻璃珠选形器重复性检测	+	+
注：“+”表示检验项目。			

7 标志与包装

7.1 在玻璃珠选形器壳体适当位置应有制造厂厂名、产品名称、型号和生产日期等。

- 7.2 玻璃珠选形器应妥善包装,包装箱内应附有产品合格证。
 - 7.3 不得因包装不善在运输过程中损坏。
-

